



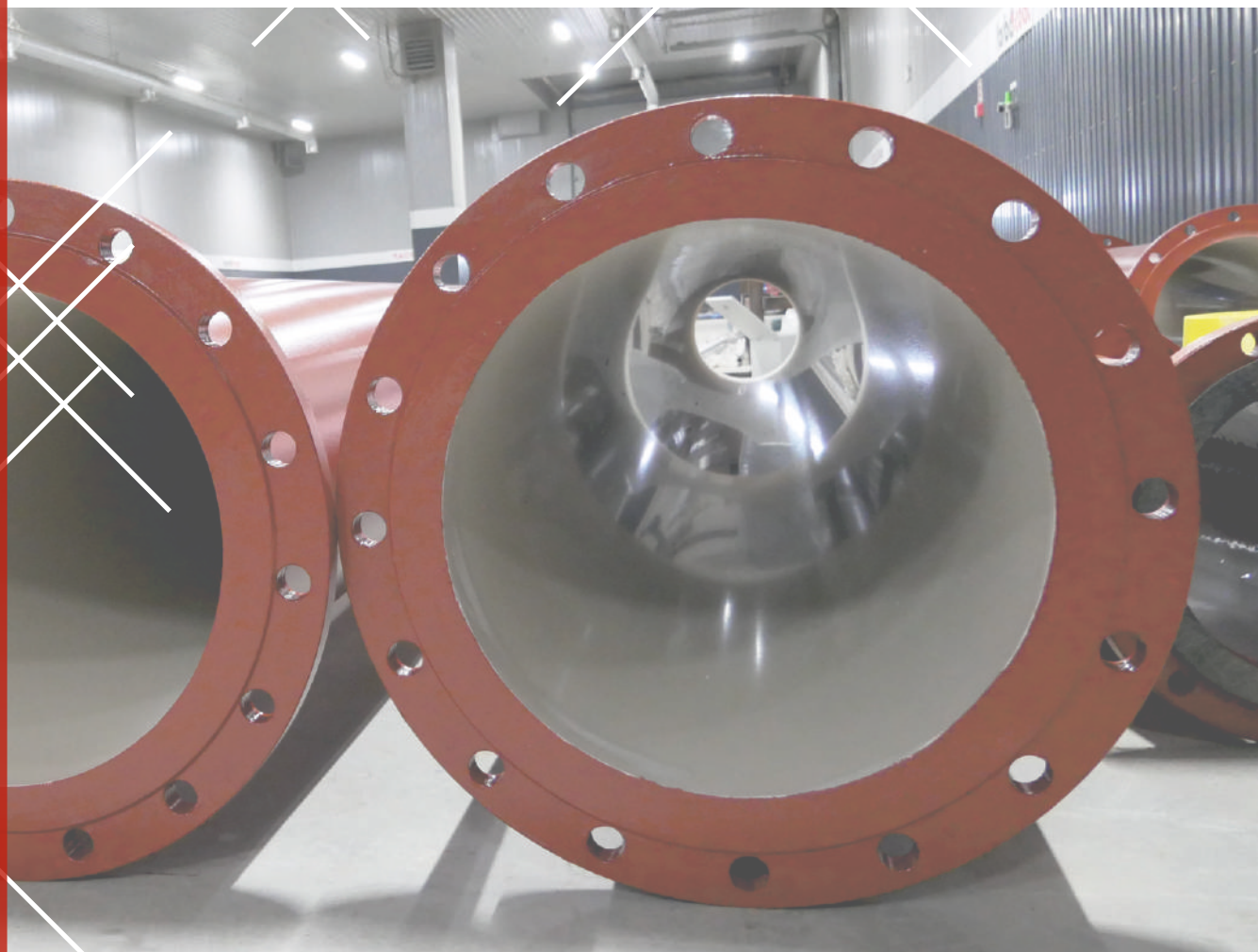
ПАССАТСТАЛЬ

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ

ФУТЕРОВАННЫЕ ТРУБЫ

ФИТИНГИ, ЁМКОСТНОЕ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



PASSATSTAL.BY | FARBACOAT.BY



О КОМПАНИИ

2014 - основание компании

2015 - освоена технология производства труб и фитингов, футерованных композитными материалами. Организован участок по изготовлению нестандартного оборудования

2016 - освоена технология производства нестандартных металлических футерованных лотков

2017 - организовано производство и налажен выпуск антикоррозионных покрытий и ЛКМ **Farbacoat (Фарбакоут)**

2018 - выполнение полного цикла работ по антикоррозионной защите от производства материала до сдачи объекта под ключ

2019 - «Фарбакоут Протект» запущено в серийное производство

2020 - создание исследовательской лаборатории **FarbaLab**. Увеличены производственные площади до 5200 м²

2022 - включение покрытия «Фарбакоут Профи» в ГОСТ 7409 (Приложение В) в перечень рекомендуемых покрытий для антикоррозионной защиты грузовых вагонов

2023 - успешно пройдены испытания. Налажены поставки на ООО УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ» и предприятия, входящие в группу компаний АО «МХК «Еврохим»

2024 - расширение производственных площадей и укомплектование современным оборудованием

РЕСУРСЫ И ПОТЕНЦИАЛ

Производство труб и фитингов стальных футерованных общей длиной до 1000 м.п. в месяц при односменном режиме работы.

Выполнение работ по футеровке ёмкостного и технологического оборудования до 950 м² в месяц при односменном режиме работы.

Производство промышленных покрытий и ЛКМ до 120 тонн в месяц.

Абразивоструйная подготовка поверхности выполняется с помощью:

- полиуретанового абразива,
- дробеструйной камеры GTV с оборудованием Clemco.

Производственные площади около 7400 м².



ПАССАТСТАЛЬ В ЦИФРАХ

11 лет наработанного
опыта



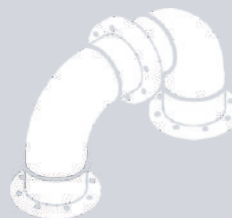
60 объектов
реализовано



7400 м²
производственной
площади



3580 тонн
промышленных
покрытий и ЛКМ
произведено всего



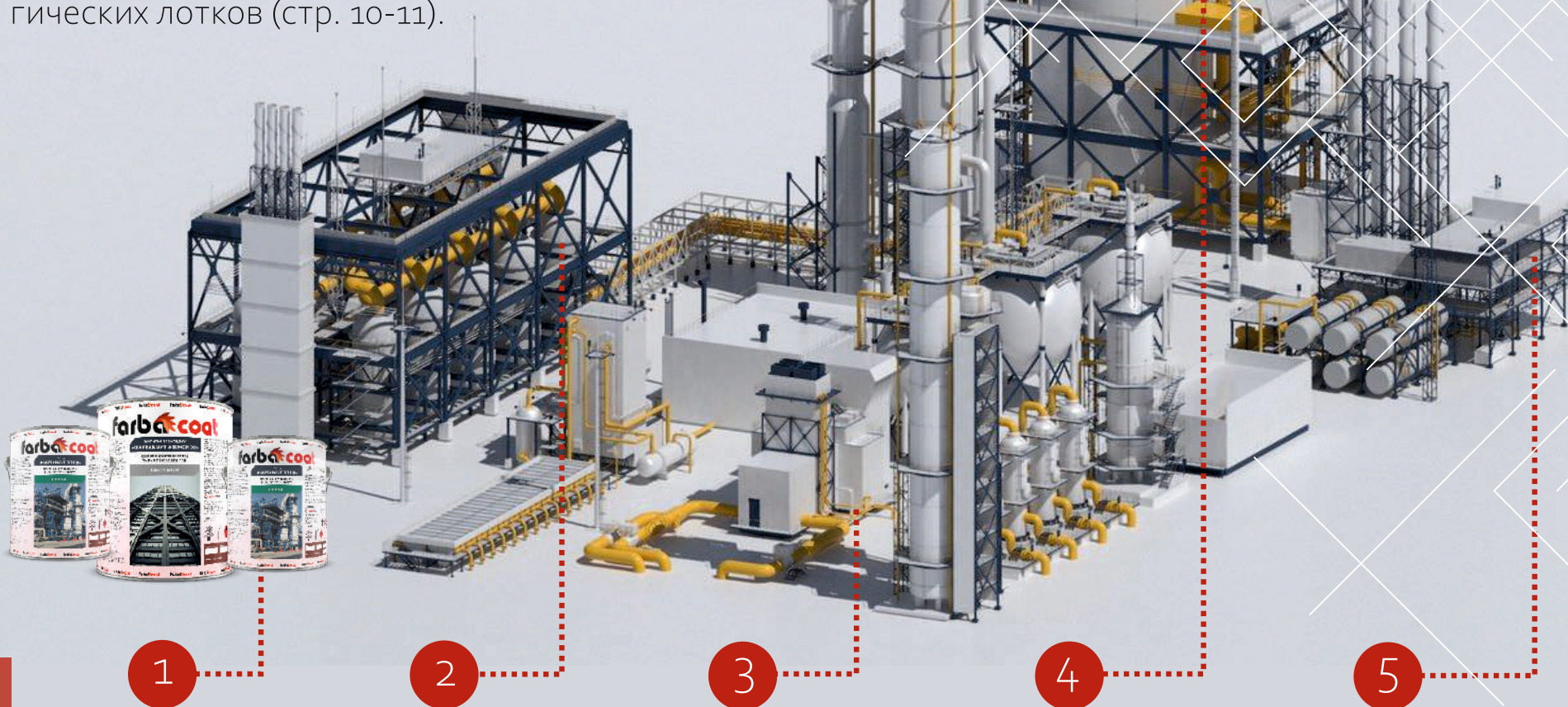
> 21 000 м
футерованных труб
Ø от 100 мм до 2600 мм



> 38 000 м²
футеровки выполнено

КОМПЛЕКСНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ПРОИЗВОДСТВА

1. производство лакокрасочных материалов и промышленных покрытий (стр. 6)
2. подготовка, очистка поверхности полиуретановым абразивом (стр.7)
3. антикоррозионная и абразивная внешняя и внутренняя защита технологических трубопроводов (стр. 8)
4. антикоррозионная и абразивная внешняя и внутренняя защита технологического оборудования и ёмкостей (стр. 9)
5. антикоррозионная защита технологических лотков (стр. 10-11).





ПРОИЗВОДСТВО ЛКМ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» производит антикоррозионные абразивостойкие промышленные покрытия для различных сред и материалов как для антикоррозионной защиты изделий собственного производства, так и для реализации сторонним организациям.

Преимущества покрытий Farbacoat (Фарбакоут):

- высокая устойчивость к атмосферным условиям и истиранию;
- устойчивость к агрессивным химическим веществам;
- быстрая полимеризация и отверждение;
- хорошая механическая устойчивость;
- высокая адгезия.

Типы покрытий Farbacoat (Фарбакоут):

- полиуретановые покрытия;
- эпоксидные покрытия;
- поливинилхлоридные покрытия;
- алкидные покрытия;
- грунтовки.

ОЧИСТКА, ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» выполняет очистку, профилирование и подготовку поверхностей к нанесению покрытий.

Полиуретановый абразив очищает от коррозии, окислов железа, сгоревших остатков топлива, кокса, краски, изоляционных покрытий.

Объекты очистки — внутренняя и наружная поверхности ёмкостей, резервуаров, ректификационных колонн, аппаратов воздушного охлаждения, теплообменников, котлов, трубопроводов, роторов, лопаток, корпусов турбин ТЭЦ, ГЭС, АЭС без нарушения балансировки, двигателей и насосных агрегатов без повреждения подшипников, набивки, штампов, клейм, прокладок.

Особенности очистки полиуретановым абразивом:

- чистый, сухой абразивоструйный процесс;
- низкое образование пыли, лучшая видимость;
- малый рикошет;
- более 25 видов полиуретанового абразива подлежат повторной переработке до 10 раз, абразив захватывает до 98% загрязняющих воздух веществ;
- профилирование поверхности от 0 до 150 микрон.





ПРОИЗВОДСТВО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ФУТЕРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» изготавливает стальные и стеклопластиковые трубы, футерованные абразивостойкими и антикоррозионными покрытиями.

Для футеровки применяются коррозионные и абразивостойкие покрытия системы Farbaccoat (Фарбакоут) и Corrocoat.

При производстве используются трубы стеклопластиковые, стальные электросварные, бесшовные горячедеформированные, отводы, тройники, фланцы соответствующие ГОСТ и иным нормативным актам.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление любых других футерованных стеклопластиковых, стальных труб в соответствии с сортаментом ГОСТ 8732, ГОСТ 10705.

Максимальная длина трубы — 5500 мм.

Минимальная длина — 300 мм (ограничена возможностью офланцевания).

По требованию заказчика длина может быть как увеличена, так и уменьшена.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ФУТЕРОВКЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЁМКОСТИ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» выполняет внешнюю и внутреннюю антикоррозионную защиту технологического оборудования для предприятий горно-химической промышленности.

Для ОАО «Беларуськалий» на 3РУ, 4РУ, Петриковском горно-обогатительном комбинате произведена комплексная АКЗ для более чем 10 единиц технологического оборудования:

- сгуститель типа «Брандес» и «Дорр»;
- аварийный сгуститель;
- баки насыщенного щелока;
- восьмикамерная флотомашина;
- пластинчатый сгуститель;
- МПСГИ (машина пенной сепарации глубокая импеллерная);
- зумпфы.

Для каждого оборудования применяется индивидуальный расчет необходимой толщины покрытия в соответствии с эксплуатационными характеристиками.





ПРОИЗВОДСТВО ФУТЕРОВАННЫХ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫХ ЛОТКОВ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ» изготавливает футерованные транспортировочные металлические лотки открытого и закрытого типа, которые предназначены для транспортировки технологического потока (рабочей среды).

Рабочая среда — гидростатически наливная, представляет собой насыщенный водный раствор KCl , $NaCl$, $MgCl$ с содержанием механических смесей галита, сильвинита, корналлита и нерастворимого остатка.

По сравнению со стеклопластиковыми лотками, футерованные лотки ООО «ПАССАТСТАЛЬ» дешевле на 40% и исключают образование окаменелостей, появление и срыв которых неизбежно ведет к поломке технологического оборудования.

Футеровочный материал — модифицированный эластополиуретан или «Фарбакоут Протект».

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ЛОТКИ

Преимущества футеровочного материала:

- высокая стойкость к механическому воздействию;
- большое удлинение на разрыв и низкий коэффициент гидравлического сопротивления придает стойкость к воздействию агрессивной среды;
- снижает возможность кристаллизации продукта на стенках;
- позволяет производить механическое удаление продуктов кристаллизации.

Футеровка полиуретаном производится методом приклеивания на специальные клеевые составы, позволяющие выдерживать многократные перепады температуры окружающей и перемещаемой среды и механическое воздействие на футеровку. «Фарбакоут Протект» наносится безвоздушным напылением.

Высокомолекулярный модифицированный эластополиуретан и «Фарбакоут Протект» применяются для футеровки лотков, бункеров, баков.

Гарантийный срок службы — 5 лет.





АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ВАГОНА-МИНЕРАЛОВОЗА

В рамках разработанной в 2018 году программы испытаний лакокрасочных материалов и покрытий «Фарбакоут» для антикоррозионной защиты вагонов-минераловозов УСП «Трест «Реммонтажстрой» 14.08.2018 года выполнил работы по антикоррозионной защите вагона-минераловоза модели 19-9774 инв. №54595111.

Внешняя система защиты:

1-ый слой — покрытие эпоксидное «Фарбакоут Эпокси 20»
2-ой слой — покрытие эпоксидное «Фарбакоут Эпокси 20»
3-ий (финишный слой) — полиуретановое покрытие «Фарбакоут Уретан 30»

Общая толщина системы не менее 280 мкм.

Внутренняя защита:

1-ый слой — эпоксидный грунт «Фарбакоут Протект Прайм»
2-ой слой — эластомерное полиуретановое покрытие «Фарбакоут Протект»

Общая толщина системы не менее 1000 мкм.

Комиссионные контрольные осмотры эксплуатируемого вагона-минераловоза в 2019 и 2020 годах подтвердили удовлетворительное состояние внешних и внутренних покрытий.

НАШИ ОБЪЕКТЫ

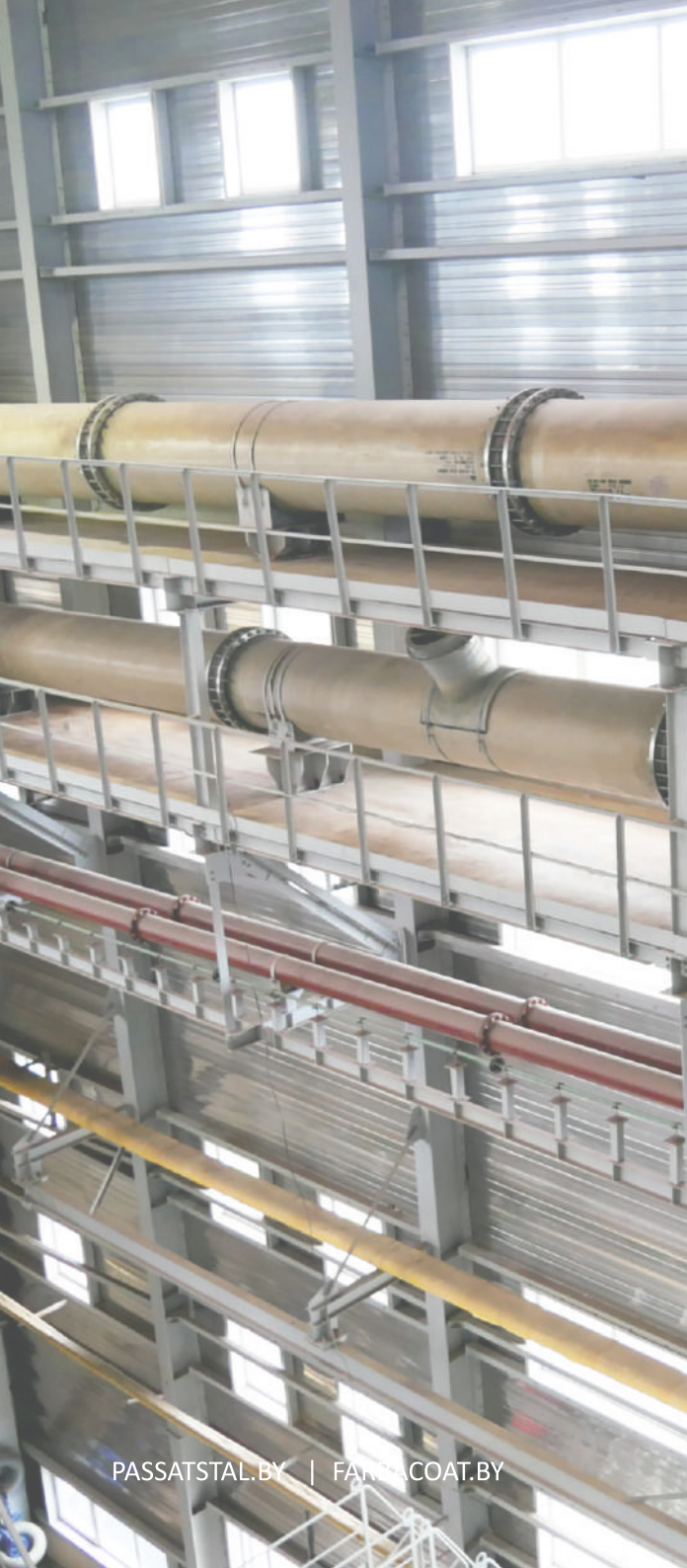
Объект: «Техпереворужение СОФ 4РУ. Строительство вакуум-кристаллизационной установки».

Были выполнены работы по изготовлению футерованных трубопроводов от **Ду 100** до **Ду 2060**, стальных баков. Общая площадь футеровки **более 2500 м²**.

- трубопровод выхлопа вакуум-насосов;
- трубопровод охлажденной обратной воды;
- трубопровод вторичного пара;
- трубопровод нагретой обратной воды;
- трубопровод конденсата;
- трубопровод солевой пульпы;
- трубопровод маточного раствора;
- бак стальной Воб.

Футеровочные материалы — «Фарбакоут Протект», «Фабакот Винилэстер», Polyglass Corrocoat.





НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «Петриковский горно-обогатительный комбинат».
Общеплощадочные работы. Трубопроводы».

Изготовлены и поставлены:

- стальные футерованные трубопроводы с футеровочным материалом Polyglass, площадь футеровки **более 920 м²**.
- стеклопластиковые трубопроводы Ду 900 и Ду 1000, футерованные Фарбакоут Протект, площадь футеровки **220 м²**.
- транспортировочные лотки закрытого типа и технологические лотки, футерованные модифицированным эластополиуретаном, общая площадь футеровки **984 м²**.

Объект: «Петриковский горно-обогатительный комбинат».
Сгуститель аварийный».

Выполнены работы по футеровке аварийного сгустителя,
общая площадь футеровки **1550 м²**.

НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «2РУ. СОФ. Реконструкция отделения сгущения.
Установка высокопроизводительного сгустителя».

Изготовлены футерованные трубопроводы диаметром
от 38 до 1040.

Футеровочный материал Corrocoat.

Общая площадь футеровки **1300 м².**

Объект: «3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-
вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3Ру. Лоток».

Изготовлены и поставлены металлические лотки открытого
типа, футерованные модифицированным эластополиуретаном.

Общая длина лотков **86 м.п.**





НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «Техперевооружение 4РУ. Замена 4-ой пары освещения на линии В».

Были выполнены работы по футеровке сгустителя типа «Брандес» и пластинчатого сгустителя. Общая площадь футеровки **1520 м²**.

Футеровочный материал Corrocoat.

Объект: «АО «Лебединский ГОК». Воронка разгрузки сгустителя М-4».

Изготовлена и поставлена воронка разгрузки сгустителя М-4. Общая площадь футеровки **45 м²**.

Футеровочный материал «Фарбакоут Протект».

НАШИ ОБЪЕКТЫ

Объект: «АО «Лебединский ГОК». Новое хвостохранилище в балке Дубенка. Магистральные пульповоды».

Изготовлены футерованные трубопроводы **Ду 700**.

Футеровочный материал «Фарбакоут Протект», общая длина трубопроводов **5500 м.п.**

Объект: «АО «Лебединский ГОК». Успокоительный чан сгустителя».

Были выполнены работы по футеровке внутренней поверхности успокоительного чана сгустителя.

Футеровочный материал «Фарбакоут Протект».

Общая площадь футеровки **227 м²**.



РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
1	2015-2016	Техпереворужение СОФ 4РУ. Реконструкция 3-й пары освещения по линии В. о.62.8, о.62.9, о.63.10, о.63.12, о.65.11, о.65.12 Трубопровод линии нагнетания от насосов.	сталь 20	DN 300	914 м.п.
2	2015-2016	Техпереворужение СОФ 4 РУ. Реконструкция 3-й пары освещения по линии В. о.63.2-о.63.8 Трубопровод разгрузки глинистого шлама от насоса поз. В356/2а к зумпфу поз. В357	сталь 20	DN 150 DN 200	197 м.п.
3	2015	СОФ 1 РУ. Отделение сгущения. Трубопровод Р2 (№5) разгрузки гидросепаратора №4.	сталь 20	DN 200	124 м.п.
4	2015	Техпереворужение СОФ 4 РУ. Установка сгустителей на линиях А и Б. Вторая очередь. Трубопровод отделения сгущения.	сталь 20	DN 100	158 м.п.
5	2016	Техпереворужение СОФ 4РУ. Реконструкция северной карты шламохранилища. Третий пусковой комплекс.	сталь 20	DN 500	804 м.п.
6	2016	Реконструкция отделения измельчения и флотации с установкой в пересчетных операциях пневмоэжекторных флотомашин на СОФ 2РУ. Первая очередь.	сталь 20	DN 150 DN 250 DN 400	88 м.п.
7	2017	4РУ. Техпереворужение СОФ Установка отстойников на линии В. Вторая очередь. Первый пусковой комплекс.	сталь 20	DN 250 DN 300 DN 400	587 м.п.
8	2017-2018	Техпереворужение СОФ 4РУ. Грануляция. Бак красной воды.	сталь 20	внутренняя поверхность	50 м ²

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
9	2018	Техперевооружение СОФ 4РУ. Строительство РВКУ. 1-я очередь. Трубопроводы различного назначения. Трубопровод маточного раствора. Трубопровод солевой пульпы. Трубопровод нагретая оборотная вода.	сталь 20 нержавеющая сталь	DN от 100 до 2600	общая площадь футеровки более 2500 м ²
10	2018	2РУ. Отделение обесшламливания СОФ 2РУ. Трубопровод. (Испытания с 21.02.2018г.)	сталь 20	DN 250	2,5 м.п.
11	2019	Петриковский ГОК. Сгуститель аварийный.	сталь 20	внутренняя поверхность	1550 м ²
12	2019	Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. Общеплощадочные работы. Трубопроводы.	сталь 20 нержавеющая сталь	DN 900 DN 1000 DN 900 DN 1000	45 м.п. 75 м.п. 5 м.п. 12 м.п.
13	2019	3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3РУ. Главный корпус СОФ.	сталь 20	DN 1400 DN 1200 DN 500	23 м.п. 60 м.п. 5 м.п.
14	2019	3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3РУ. Гидросператор №1, №2, №5, №6	сталь 20	DN 1200 DN 600 DN 300	1 м.п. 25 м.п. 1 м.п.

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
15	2019	3РУ. Обеспечение воздушного баланса приточно-вытяжной вентиляции в главном корпусе СОФ 3РУ. Гидросператор №25, №26	сталь 20	DN 800 DN 600 DN 500 DN 400 DN 300	10 м.п. 30 м.п. 2 м.п. 1 м.п. 1 м.п.
16	2019	2РУ. Грануляция. Бак красной воды.	сталь 20	внутренняя поверхность	50 м ²
17	2020	3РУ. реконструкция IV стадии обесшламливания СОФ с установкой машины МПСГИ. (АКЗ МПСГИ. Включено в проект.)	сталь 20	внутренняя поверхность	2800 м ²
18	2020	3РУ. Реконструкция отделения сгущения СОФ с установкой 3-х хвостовых сгустителей и пластинчатого сгустителя 18м (АКЗ 3-х хвостовых сгустителей. Включено в проект)	сталь 20	внутренняя поверхность	3219 м ²
19	2020	4РУ. Пластинчатый сгуститель METSO LTO-500-F8	нержавеющая сталь	внутренняя поверхность	420 м ²
20	2020	4РУ. Реконструкция отделения ОЗВ и ПТП. (АКЗ сгуститель аварийный 18м. Включено в проект)	сталь 20	внутренняя поверхность	1070 м ²
21	2020	3РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фильтрацией. (АКЗ зумпфов. Включено в проект)	сталь 20	внутренняя поверхность	390 м ²

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
22	2020	3РУ. Реконструкция отделения сгущения СОФ с установкой 3-х хвостовых сгустителей и пластинчатого сгустителя 18м. Первая очередь.	сталь 20	DN 1000 DN 800 DN 700 DN 600 DN 300 DN 250	47 м.п. 120 м.п. 10 м.п. 70 м.п. 10 м.п. 151 м.п.
23	2020	3РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фильтрацией.	сталь 20	DN 400 DN 350 DN 300 DN 250 DN 200	75 м.п. 385 м.п. 7 м.п. 143 м.п. 47 м.п.
24	2020	3РУ. Реконструкция аппаратной схемы СОФ под производительность 250 т/ч по руде на секцию с исключением схемы выщелачивания. Первая очередь.	сталь 20	DN 400 DN 350 DN 300 DN 250 DN 200 внутренняя поверхность	48 м.п. 25 м.п. 17 м.п. 24 м.п. 33 м.п. 711 м ²
25	2020	2РУ. СОФ. Реконструкция отделения сгущения. Установка высокопроизводительного сгустителя.	сталь 20	DN от 38 до 1040	1300 м ²
26	2020	Киришская ГРЭС	сталь 20	внутренняя поверхность	380 м ²
27	2021	4РУ. Реконструкция отделения ОЗВ и ПТП. 2-ая очередь. АКЗ сгустителя диаметром 30 м.	сталь 20	внутренняя поверхность	1320 м ²

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
28	2021	2 РУ. Техническое перевооружение отделения обесшламливания, установка высокопроизводительного гидросепаратора. Трубопроводы	сталь 20	DN 150 DN 200 DN 300 DN 400 DN 500 DN 600 DN 700	960 м ²
29	2021	4 РУ. Реконструкция отделения ОЗВ и ПТП. 1-ая и 2-ая очередь. Трубопроводы.	сталь 20	DN 150 DN 250 DN 300 DN 400	500 м ²
30	2021	2 РУ. СОФ. Реконструкция отделения сгущения. Установка высокопроизводительного сгустителя. Бак чистого маточника	сталь 20	внутренняя поверхность	310 м ²
31	2021	АО «АГМК» (Республика Узбекистан). Серно-кислотный цех МПЗ. Защита внутренней поверхности газохода	сталь 20	DN 2500	60 м ²
32	2021-2022	АО «АГМК» (Республика Узбекистан). Цинковый завод. Защита внутренней и наружной поверхности сепаратора конденсации паров от электролитного раствора в электролитном цехе	сталь 20	DN 1200	185 м ²
33	2022	ГОК «Олений ручей»	сталь 20	внутренняя поверхность	82 м ²
34	2022	4 РУ. СОФ. Отделение сушки-грануляции	сталь 20	внутренняя поверхность	22 м ²

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
35	2022	Петриковский горно-обогатительный комплекс. Трубопроводы.	нержавеющая сталь	DN 1000	571 м ²
			сталь 20	DN 150 DN 200	54 м.п. 4 м.п.
36	2022	Реконструкция технологической линии А главного корпуса СОФ с заменой растворителя на поз. 351-1А	нержавеющая сталь	внутренняя поверхность DN 1000 DN 1000	761 м ² 11 м.п. 18 м.п.
37	2022	2 РУ. Реконструкция отделения фильтрации. Установка дисковых вакуум-фильтров и пневматической колонной флотомашин. Третья очередь	сталь 20	внутренняя поверхность DN 150 DN 200 DN 250 DN 300 DN 400 DN 500 DN 600	292 м ² 22 м.п. 119 м.п. 53 м.п. 22 м.п. 126 м.п. 8 м.п. 26 м.п.
38	2021-2022	Реконструкция отделения измельчения и флотации с установкой в перечисленных операциях пневмоэжекторных флотомашин на СОФ 2 РУ. Вторая очередь.	сталь 20	внутренняя поверхность DN 250	749 м ² 242 м.п.
39	2021-2022	3 РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фильтрацией	сталь 20	внутренняя поверхность	661 м ²

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
39	2021-2022	3 РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фильтрацией	сталь 20	DN 200 DN 250 DN 300 DN 350 DN 400	29 м.п. 1 м.п. 4 м.п. 28 м.п. 1 м.п.
40	2022	3 РУ. Реконструкция аппаратной схемы СОФ под производительность 250 т/ч по руде на секцию с исключением схемы выщелачивания. Вторая очередь	сталь 20	DN 200 DN 250 DN 300 DN 350 DN 400 DN 600	5 м.п. 29 м.п. 16 м.п. 2 м.п. 132 м.п. 14 м.п.
41	2022	3 РУ. Реконструкция отделения сгущения СОФ с установкой 3-х хвостовых сгустителей и пластинчатого сгустителя диаметром 18 метров. Вторая очередь.	сталь 20	DN 250 DN 300 DN 500 DN 600 DN 700	26 м.п. 3 м.п. 16 м.п. 37 м.п. 3 м.п.
42	2022	Реконструкция ВКУ. 4 РУ	нержавеющая сталь	DN 250 DN 350 DN 400 DN 530	1 м.п. 12 м.п. 8 м.п. 3 м.п.
43	2022	4 РУ. Реконструкция отделения СОФ 4 РУ для новой регулируемой вакуум-кристаллизационной установки. Первая очередь. Пятый пусковой комплекс.	нержавеющая сталь	DN 1000	9 м.п.

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
44	2023	Реконструкция отделений СОФ 4РУ для новой регулируемой вакуум-кристаллизационной установки	нержавею- щая сталь	внутренняя поверхность	45 м ²
			сталь 20	внутренняя поверхность	140 м ²
			нержавею- щая сталь	DN 400 DN 500	7 м.п. 47 м.п.
45	2023	Техпереворужение 4РУ. Замена 4-ой пары освещения на линии В	нержавею- щая сталь	внутренняя поверхность	1520 м ²
				DN 250	46 м.п.
46	2023	АО «Лебединский ГОК» (успокоительный чан сгустителя)	сталь 20	внутренняя поверхность	227 м ²
47	2023	АО «Березниковский механический завод» (карманы для флотомшины) (Россия)	сталь 20	внутренняя поверхность	183 м ²
48	2023	Петриковский горно-обогатительный комплекс. Третья очередь. Второй пусковой комплекс (течка ТМ1 со вставкой - 2 шт., ТМ2- 1 шт., лоток - 1 шт.)	сталь 20	внутренняя поверхность	44,64 м ²
49	2023	2РУ. Реконструкция отделения фильтрации. Установка дисковых вакуум-фильтров и пневматической колонной флотомшины. Третья очередь. Трубопроводы	сталь 20	DN 300 DN 400 DN 500 DN 600	26 м.п. 38 м.п. 24 м.п. 74 м.п.

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
50	2023	3РУ. Реконструкция СОФ с устройством схемы гидроклассификации концентрата с отдельной фракцией. Трубопроводы	сталь 20	DN 200 DN 250 DN 300 DN 350	8 м.п. 27 м.п. 3,5 м.п. 13 м.п.
51	2023	3РУ. Реконструкция аппаратурной схемы СОФ под производительность 250 т/ч по руде на секцию с исключением схемы выщелачивания. Третья очередь. Трубопроводы	сталь 20	DN 150 DN 400	8 м.п. 18 м.п.
52	2023	Замена поверхностных конденсаторов в отделении РВКУ	нержавеющая сталь	DN 500	178 м.п.
53	2023-2024	АО «Лебединский ГОК»	сталь 17Г1С	DN 700	5500 м.п.
54	2024	Техпереворужение СОФ 4РУ. Реконструкция ПТП с заменой сгустителей. Первая очередь	нержавеющая сталь	внутренняя поверхность	645 м ²
55	2024	ОАО «Недра-Нежин» (баки)	сталь 20	внутренняя поверхность	454 м ²
56	2024	Петриковский ГОК. Техническая модернизация здания главного корпуса флотационной обогатительной фабрики	сталь 20	внутренняя поверхность	56,2 м ²

№	Год	Наименование объекта	Материал	Размер	Общая длина трубопровода/ площадь
57	2024	АО «Лебединский ГОК» (воронки разгрузочные)	сталь 20	внутренняя поверхность	135 м ²
58	2024	2РУ. Реконструкция отделения фильтрации. Установка дисковых вакуум-фильтров и пневматической колонной флотомшины. Третья очередь.	сталь 20	DN 200 DN 600	14 м.п. 2 м.п.
59	2024	2РУ. Реконструкция отделения фильтрации. Установка вакуум-фильтров и пневматической колонной флотомшины. Третья очередь. Пенный желоб, борт приемной камеры	сталь 20	внутренняя поверхность	38 м ²
60	2024	ОАО «Недра-Нежин» (трубопровод)	сталь 20	DN 500	1300 м.п.



ПАССАТСТАЛЬ

ПРИГЛАШАЕМ К СОВМЕСТНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

Метявичское шоссе, д.5/2-1

Солигорский р-н,

Минская обл., 223710, Республика Беларусь

+375 44 760 44 44

stal@passatstal.by

www.passatstal.by

www.farbacoat.by

www.passat-group.by

